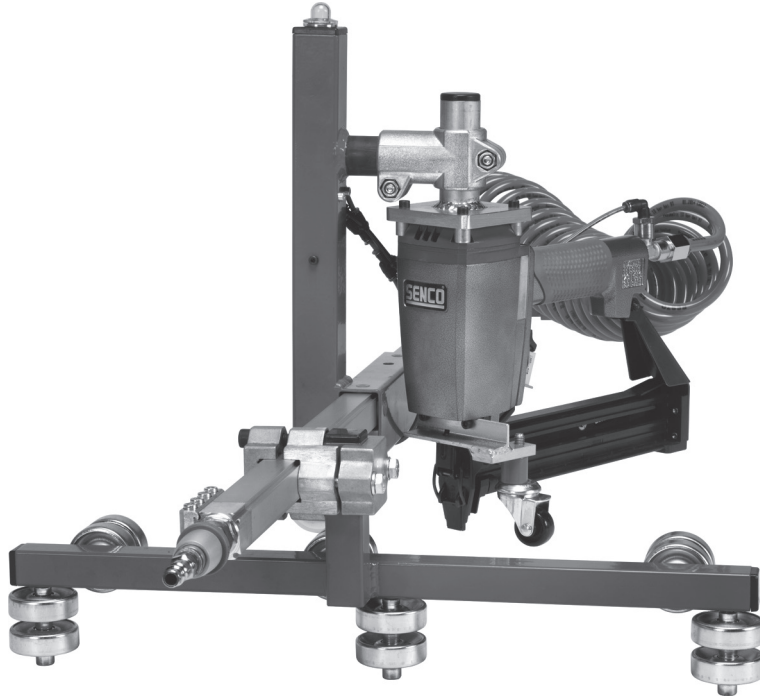


Board Fixer

Operating Instructions
(Translation of Original Instructions)
Gebruiksaanwijzing
(Oorspronkelijke Gebruiksaanwijzing)



SENCO®

GB	English	3
NL	Nederlands	11

TABLE OF CONTENTS

1 Foreword	4
2 Introduction	4
2.1 Users.....	4
3 Purpose and function of the Board Fixer	4
4 Security Advices	5
4.1 Utilized symbols.....	5
4.2 Safety rules.....	5
5 Operation	5
6 Parts list Board Fixer	6
6.1 Board Fixer total.....	7
6.2 Board Fixer tacker.....	7
6.3 Board Fixer tackerhouder.....	8
7 Adjustment of the Board Fixer	9
8 Maintenance	9
9 Troubleshooting	10
9.1 Adjusting control block.....	10
10 Disposal of the Board Fixer	10
11 Technical data	10
12 Warranty	19
Declaration of Conformity	20



Attention:
carefully read this manual and the manual of the installed tool before beginning work with the machine.

FOREWORD

1 Foreword

This documentation is a manual that describes the mechanical aspects of the Board Fixer.

GB

This documentation forms part of the Board Fixer. In the event of transfer of the Board Fixer, it must be included with the product.

Store this documentation with care; there is information inside that will be useful later if, for example, repair or maintenance is necessary. The same applies to the supplied instruction of the related device:

- SKSXP
- SQS55XP
- Coilpro50
- SCN49

INTRODUCTION

2 Introduction

This Board Fixer is designed and constructed in such a way that it can be safely used and maintained. This applies to the application, the circumstances and the requirements as described in this documentation. Reading and following this documentation and following the instructions contained within are therefore necessary for anyone working with or on this Board Fixer. In professional use, it is the responsibility of the safety officer or the employer to ensure that employees are familiar with these instructions and adhere to them

2.1 Users

The Board Fixer can be operated by any adult who knows and follows the contents of the safety and operating instructions. The safety officer must check whether the user is capable of, and has sufficient knowledge to, work with the Board Fixer.



Warning

The warning labels on the Board Fixer must remain clearly legible, and have to be replaced if necessary.

PURPOSE AND FUNCTION OF THE BOARD FIXER

3. Purpose and function of the Board Fixer

The purpose of the Board Fixer is to attach sheet material to an underlying wooden frame in the longitudinal direction.

The user's working conditions are optimised because the nailing-stapling machine is built into the Board Fixer and will be operated automatically, which means the user no longer has to climb on the frame. It also means attachment takes place in straight lines. The spacing of the nails or staples is 85mm.

SECURITY ADVICES

4 Security Advices

4.1 Utilized symbols

**Danger**

Failure to observe this warning may result in injury.

**Warning**

Failure to observe this warning may result in minor injury or serious damage to property.

**Caution**

Failure to observe this warning may result in minor damage to property.

**Info**

Important information

4.2 Safety rules



It is important that the following rules are adhered to before and during use of the Board Fixer:

- Ensure children do not have access to the Board Fixer.
- Disconnect the compressed air before carrying out maintenance.
- Only persons who have read and understood the operating instructions may operate the Board Fixer.
- Safety measures must not be removed or rendered inoperative.
- Do not place anything on or under the Board Fixer.
- Ensure lighting conditions are sufficient.
- The Board Fixer should not be used until all settings and adjustments are properly implemented.
- Hands and tools should not be brought into close proximity of the Board Fixer.
- In the event of a fault, service personnel should be called.
- Hearing protection must always be worn.
- No modifications may be made to the Board Fixer.
- Only use Senco staples or nails. These have been tested by Senco for this particular nailing-stapling machine.
- The Board Fixer must be properly maintained. (see maintenance)
- The user and any staff who work in the vicinity of the Board Fixer must wear safety glasses and hearing protection.
- Before pressing any button on the machine, the user must ensure that it is safe to do so.
- The working pressure must not exceed 8 bar.
- Never attach 2 stapling machines on the same line. (The staples can be deflected by the staples already present.)
- The nailing machine must be properly fastened and correctly adjusted. (see adjustments)
- No objects should be placed where the Board Fixer will travel on the material that is to be attached.
- If any functional irregularities occur, Verpa-Senco should be informed immediately.

OPERATION

5 Operation

- Place the Board Fixer (see 6.1 Board Fixer total: number 13) onto the work piece without air pressure.
- Ensure that the front carriage is positioned with the vertical wheels against the product.
- Move the attachment unit to the correct position.
- Connect the compressed air to the slide valve.
- Operate the slide valve. The green light will switch on.
- When the attachment unit is rolled over the material, it will fire every 85mm.
- Once you are finished, disconnect the compressed air via the sliding valve.
- Make sure the green light is no longer on.
- The attachment unit can now be moved to a new attachment position for the next operation.



Before the Board Fixer is removed from the workpiece, the compressed air must be disconnected.

PARTS LIST BOARD FIXER

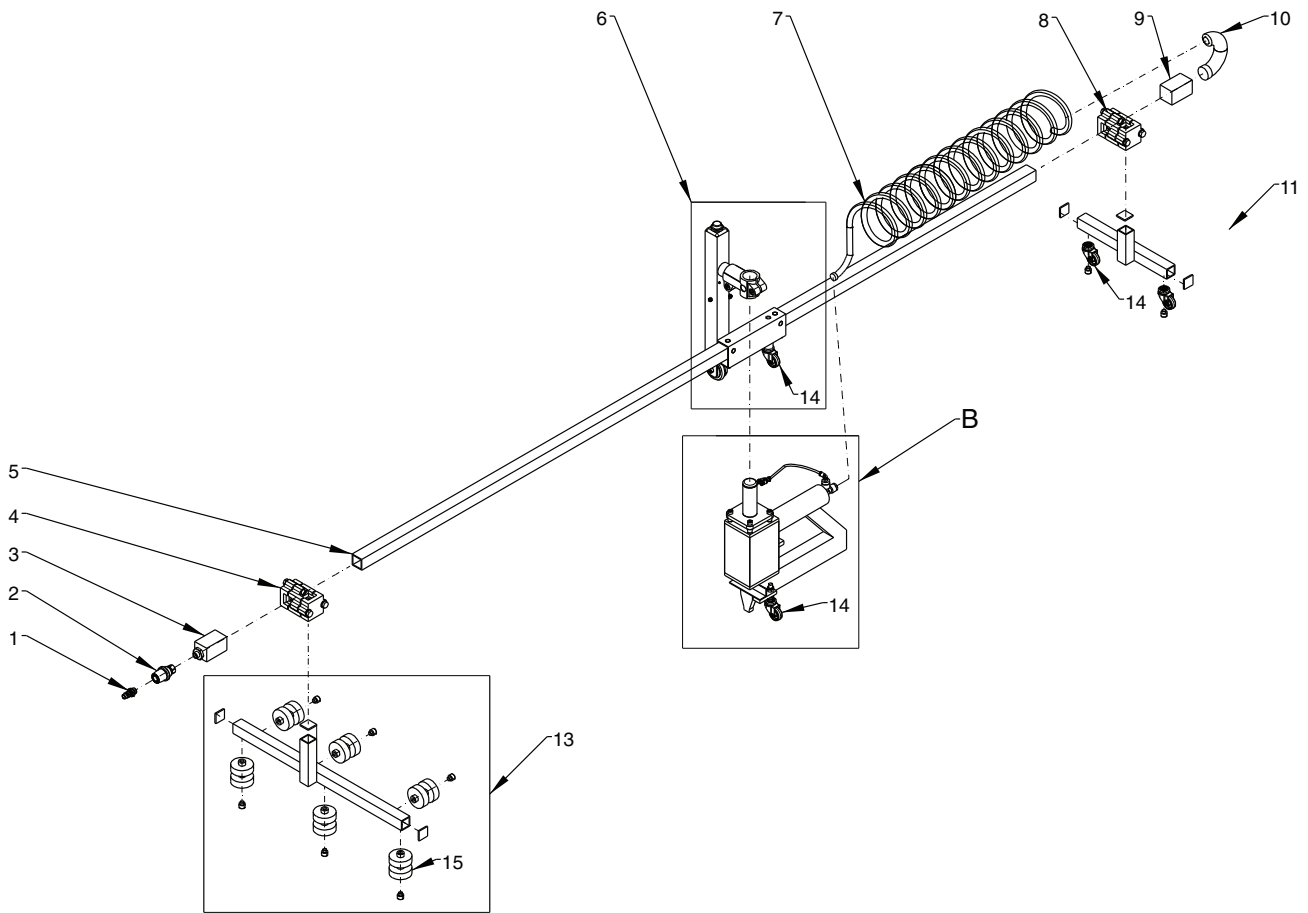
6 Parts list Board Fixer

GB

Position	Description	Order number
1	Cejn male connector	VSP-00039
2	Valve	VSP-00040
3	Kit connector alumium tube	VSP-00041
4	Cross clamp	VSP-00042
5	Aluminum tube	VSP-00043
6	Attachment unit	VSP-00044
7	Kit coil tube	VSP-00045
8	Cross clamp	VSP-00046
9	Connector alumium tube	VSP-00047
10	Kit elbow	VSP-00048
11	Kit car end	VSP-00049
13	Kit car front	VSP-00050
14	Caster	VSP-00051
15	Wheel	VSP-00052
16	Kit pneumatic signal	VSP-00053
17	Kit function block	VSP-00054
18	Frame	VSP-00055
19	Kit linear bearing	VSP-00056
20	Pushin fitting	VSP-00057
21	Kit Brake	VSP-00058
22	O-ring	VSP-00059
23	Kit puls-unit	VSP-00060
24	Kit Tacker castor	VSP-00061
25	Angle clamp	VSP-00062
26	Pushin fitting	VSP-00063
27	Pushin fitting	VSP-00064
28	Pushin fitting	VSP-00065
29	Tube	VSP-00066
30	Manifold	VSP-00067

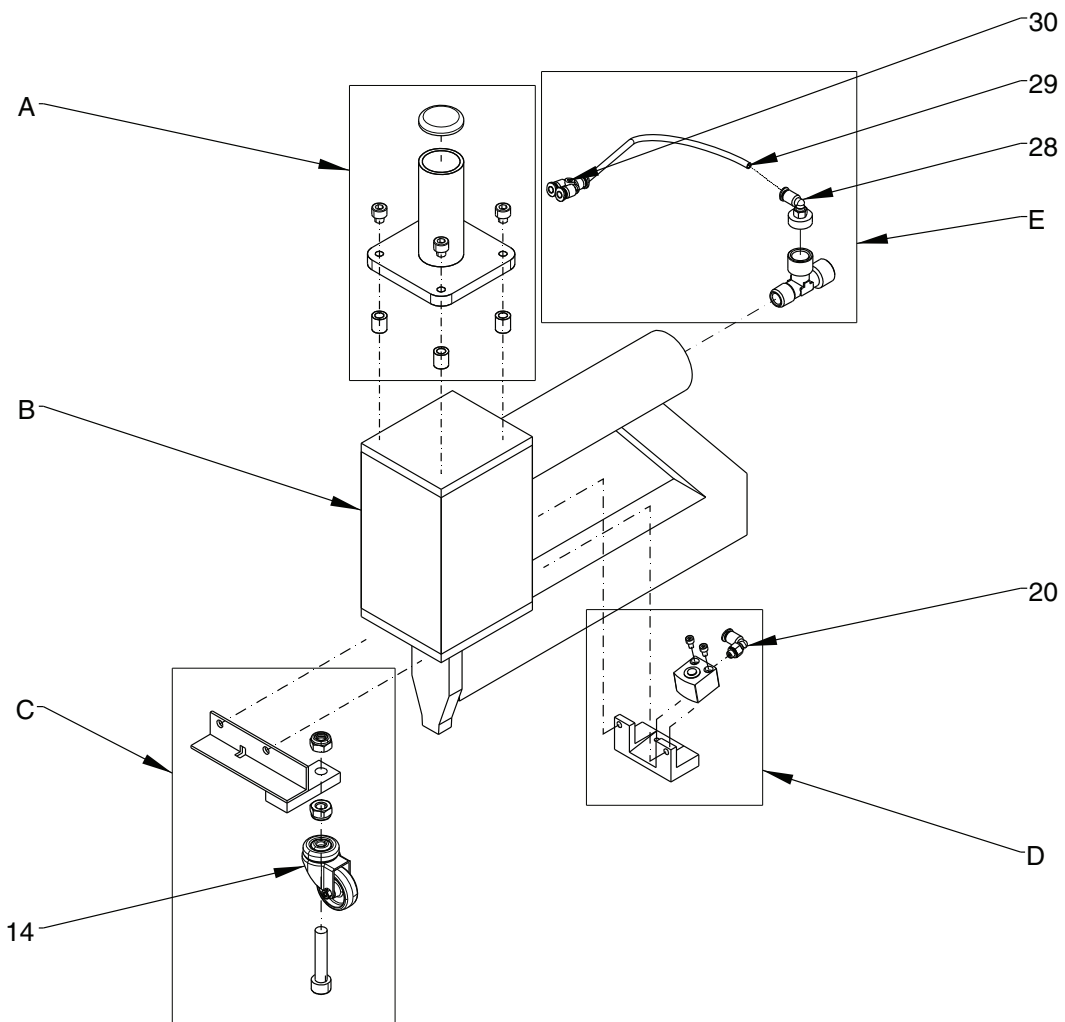
Tool #	A (Tool Holder)	B (Tool)	C (Wheel assembly)	D (Pneumatic connector kit)
9VS9901N	VSP-00068	SKSXP: 302020N/ 302052N / 302084N	VSP-00072	VSP-00076
9VS9902N	VSP-00069	SQS55XP: 662001N	VSP-00073	VSP-00077
9VS9903N	VSP-00070	CoilPro50: 4U2001N	VSP-00074	VSP-00077
9VS9904N	VSP-00071	SCN49XP: 5J2001N	VSP-00075	VSP-00077

6.1 Board Fixer total



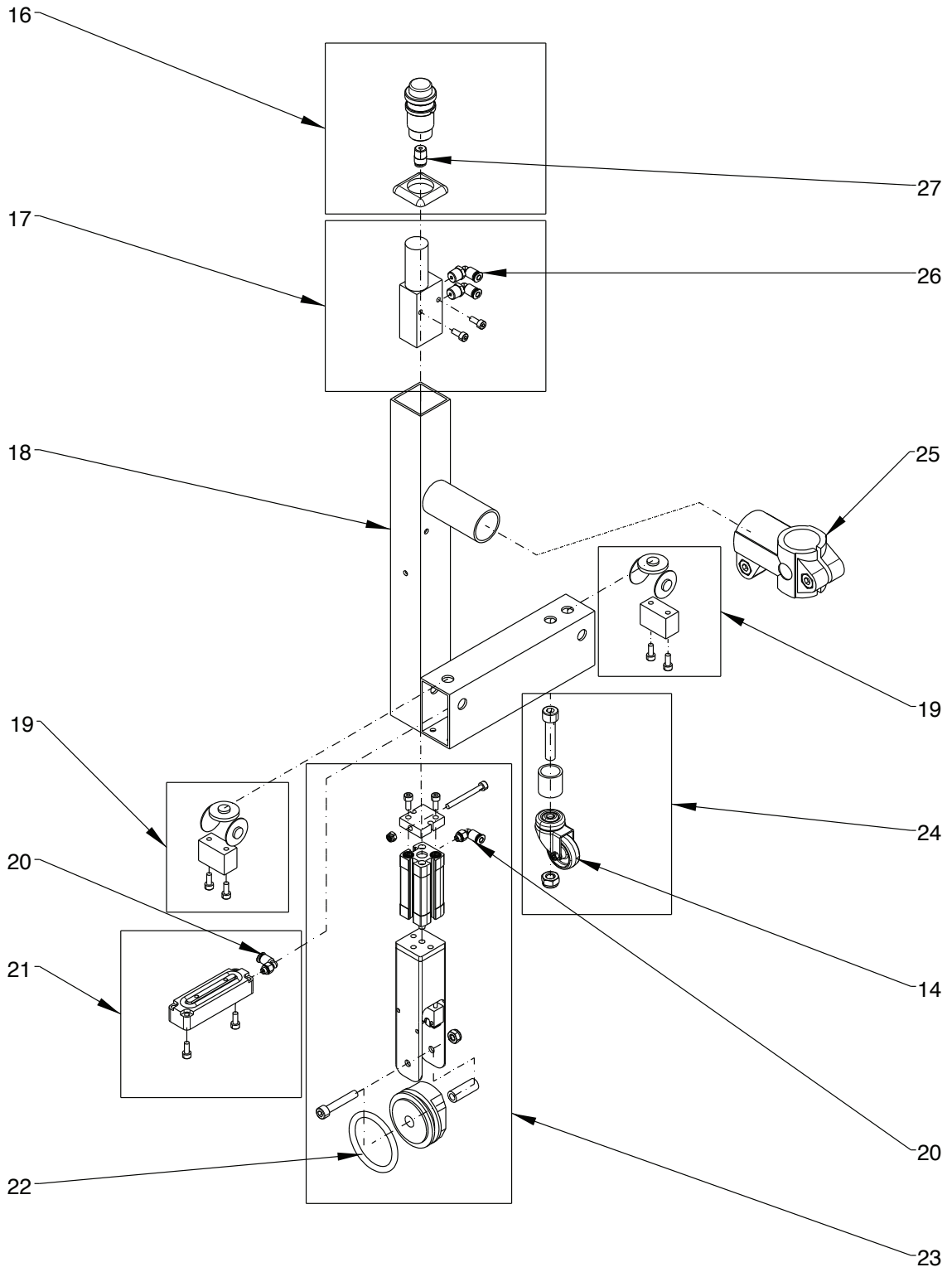
GB

6.2 Board Fixer tacker



6.3 Board Fixer tackerhouder

GB



ADJUSTMENT OF THE BOARD FIXER

7 Adjustment of the Board Fixer

- place the Board Fixer on the product
- empty the device magazine.
- slide the attachment unit as close as possible to the front carriage.
- position the nailing-stapling machine in such a way that the nose does not touch the material.
- lay a 1mm thick strip under the wheels of the front carriage.
- set up the air pressure on the Board Fixer. The light will illuminate green.
- ensure the Board Fixer does not roll away. Otherwise, the device may start firing.
- the pulse wheel should now just touch the material.
- if not, adjust the height of the front carriage cross-clamp.
- disconnect the compressed air to move the attachment unit.
- place the attachment unit as close as possible to the castor wheel trolley.
- repeat the above procedure.

GB



If the Board Fixer is set correctly, the pulse wheel will hit the material in any position!

Now, the depth of the nailing-stapling machine can be set.

- disconnect the compressed air from the Board Fixer
- undo the angle clamp with the vertical tube of the stapling machine.
- place a strip of 1mm thick under the nose of the stapling machine.
- adjust the height settings of the stapling machine until it rests on the strip and then tighten the angle clamp.
- the caster wheel next to the stapling machine needs to be adjusted to such a height that the attachment unit can easily be moved horizontally over the aluminium tube.

The correct depth is such that the "staple/nail" is fired to a depth that is flush or just below the surface. If the staple/nail is fired too deep, this can cause stripes on the sheet material.

MAINTENANCE

8 Maintenance

Both the nailing-stapling machine and the mechanics of the Board Fixer require maintenance. The maintenance of the nailing-stapling machine is described in the device manual.

The maintenance requirements of the Board Fixer mechanics are as follows

8.1 Daily

Ensure that:

- All guides are blown clean with compressed air and injected with "silicone spray" every day before use.
- Make sure the pulse wheel is loose from the material when there is no air pressure applied to the Board Fixer. (the green light is not on.) The working pressure is set between 6.5 and 7 bar.

8.2 Every six months or after 300,000 firings

The following checks must be carried out by Verpa-Senco. Parts that are broken will need to be repaired or replaced.

- All nuts and bolts must be checked.
- Guides must be checked for damage.
- The bearings and wheels must be checked for wear.
- Stapling machine must be given a service.
- Height check of nailing-stapling machine.
- Leaks.
- Operation of the safety trigger must be checked.

9 Troubleshooting

The following work should be carried out by service personnel

nailing-stapling machine does not work	air pressure is too low	increase pressure to 7 bar
	no air pressure	connect compressed air to slide valve
	pulse wheel does not turn	o-ring piece, wheel axle fouled
	pneumatic valve piece	replace pneumatic valve
	control block error adjusted	zie afstellingen
	control block piece	vervang stuurblok
	stapling machine safety does not work	check operation of safety
	stapling machine broken	repair stapling machine
nailing-stapling machine pulls "stripes"	control block error adjusted	see adjustments
	depth insufficient	see adjustments
block ring attachment unit	pneumatic brake does not work	check air brakes or replace brake

9.1 Adjusting control block (see 6.3 Board Fixer total: number 17)

A brass adjustment screw can be found in the control block. If this adjustment screw is not screwed in far enough, the machine will be heard to make "clicks", but it will not work. If the adjustment screw is screwed in too far, the machine makes a "sluggish" impact. This can leave "drag marks" on the material.

10 Disposal of the Board Fixer



If the Board Fixer is to be dismantled, the rules applicable for waste disposal at the place and time of the dismantling should be observed. The Board Fixer contains only generally known materials. At the time of production, waste-processing capabilities existed for this, and there were no special risks known to the persons responsible for the dismantling. Deliver the tool, packaging and accessories to an environmentally friendly recycling company (according to the European Parliament and Council Directive 2012/19/EU).

TECHNICAL DATA

11 Technical data

Dimensions

length:	2100 mm
width:	500 mm
height:	450 mm
weight:	15 kg.
Noise:	depending on Senco machine type

Machine type: SKSXP, SQSXP, SCN49, Coilpro50

Pneumatic

Air pressure:	7 bar
Consumption:	1 litre/attachment

Environmental conditions for use

Ambient temperature:

- working: + 5 tot + 40°C.
- during transportation: - 25 tot + 55°C.
- Relative humidity: 30 % tot 90 % (RH) uncondensed

Applicable guidelines:

This Board Fixer has been awarded a CE-mark. This means that the Board Fixer meets all applicable European directives on safety and health. The "Declaration of Conformity" shows which guidelines are applicable. The applicable standards are also shown in the "Declaration of Conformity".

INHOUDSOPGAVE

1 Voorwoord	12
2 Inleiding	12
2.1 Gebruikers.....	12
3 Doel en functie van de Board Fixer	12
4 Veiligheid	13
4.1 Gebruikte symbolen.....	13
4.2 Veiligheidsregels.....	13
5 Werking	13
6 Onderdelen Board Fixer	14
6.1 Board Fixer totaal.....	15
6.2 Board Fixer tacker.....	15
6.3 Board Fixer tackerhouder.....	16
7 Board Fixer afstellen	17
8 Onderhoud	17
9 Storingen oplossen	18
9.1 Afstellen stuurblok.....	18
10 Afvoeren van Board Fixer	18
11 Technische data	18
12 Garantie	19
EG Verklaring van overeenstemming	20

NL



Lees eerst zorgvuldig deze handleiding en de handleiding van de geïnstalleerde tool alvorens met de machine te werken!

VOORWOORD

1 Voorwoord

Deze documentatie is een handleiding en beschrijft de mechanische aspecten van de Board Fixer.

Deze documentatie is onderdeel van de Board Fixer. Bij overdracht van de Board Fixer dient de documentatie meegeleverd te worden.

Bewaar deze documentatie zorgvuldig; er staat informatie in, die ook later van pas komt of nodig is voor bijvoorbeeld reparatie of onderhoud. Hetzelfde geldt voor de bijgeleverde instructie van het betreffende apparaat:

- SKSXP
- SQS55XP
- Coilpro50
- SCN49

INLEIDING

2 Inleiding

Deze Board Fixer is zodanig ontworpen en gebouwd dat deze veilig onderhouden en gebruikt kan worden. Dit geldt voor de toepassing, de omstandigheden en de voorschriften, zoals in deze documentatie omschreven. Het lezen en volgen van deze documentatie en het opvolgen van de instructies zijn dus noodzakelijk voor iedereen die met of aan deze Board Fixer werkt. Bij professioneel gebruik is het de verantwoordelijkheid van de veiligheidsfunctionaris of werkgever dat deze instructies bekend zijn en nageleefd worden.

2.1 Gebruikers

De Board Fixer kan worden bediend door elk volwassen persoon, die de inhoud van veiligheid en bedieningsvoorschriften kent en opvolgt. De veiligheidsfunctionaris controleert of de gebruiker in staat is en voldoende kennis heeft om met de Board Fixer te werken.



Waarschuwingen

Waarschuwingen op de Board Fixer moeten duidelijk leesbaar blijven. En indien nodig worden vernieuwd.

DOEL EN FUNCTIE VAN DE BOARD FIXER

3. Doel en functie van de Board Fixer

Het doel is hechten van plaatmateriaal in lengterichting op een onderliggend houten frame.

De werkomstandigheden voor de gebruiker zijn optimaal doordat de spijker- niet-machine is ingebouwd op de Board Fixer en automatisch worden bediend, de gebruiker hoeft niet meer op het frame te klimmen. Tevens wordt er in een rechte lijn gehecht. De tussen afstand van de spijkers of nieten bedraagt 85 mm.

VEILIGHEID

4 Veiligheid

4.1 Gebruikte symbolen



Gevaar

Het negeren van deze waarschuwing kan leiden tot verwondingen.



Waarschuwing

Het negeren van deze waarschuwing kan leiden tot lichte verwondingen of ernstige schade aan het apparaat.



Voorzichtigheid

Het negeren van deze waarschuwing kan leiden tot geringe schade aan het apparaat.



Info

Belangrijke informatie.

NL

4.2 Veiligheidsregels



Het is van groot belang dat de volgende regels gehanteerd worden vooraf en tijdens gebruik van de Board Fixer:

- Zorg ervoor dat kinderen geen toegang hebben tot de Board Fixer.
- Koppel bij onderhoud eerst de perslucht af.
- Alleen personen die de bedieningsvoorschriften gelezen en begrepen hebben, mogen de Board Fixer bedienen.
- Veiligheidsvoorzieningen mogen niet worden verwijderd of buiten werking worden gesteld.
- Leg niets op of onder de Board Fixer.
- Zorg voor voldoende omgevingsverlichting.
- De Board Fixer mag niet in gebruik worden genomen voordat alle instellingen en afstellingen naar behoren zijn uitgevoerd.
- Men mag niet met handen en of voorwerpen in de Board Fixer komen.
- Bij storingen dient servicepersoneel te worden ingeschakeld.
- Er mag niet zonder gehoorbescherming worden gewerkt.
- Er mag niets worden gewijzigd aan de Board Fixer.
- Uitsluitend nieten of spijkers van Senco worden gebruikt. Deze zijn door Senco getest voor deze spijker-nietmachine.
- De Board Fixer het juiste onderhoud krijgt. (zie onderhoud.)
- De gebruiker en de medewerkers die aan de Board Fixer of omgeving werken, een veiligheidsbril en de juiste gehoorbescherming dragen.
- De gebruiker moet voordat er een knop wordt bediend controleren of hij deze veilig in kan drukken.
- De werkdruk niet meer dan 8 bar bedraagt.
- De nietmachines nooit 2 x op dezelfde lijn hechten. (De nieten kunnen afketsen op de reeds aanwezige nieten.)
- De spijker-machine goed vast zitten en op juiste wijze zijn afgesteld! (zie afstellingen)
- Er geen voorwerpen op het te hechten materiaal worden gelegd waar de Board Fixer tegen en of over heen kan rijden.
- Indien er afwijkende zaken worden geconstateerd, dient men direct Verpa-Senco te informeren.

WERKING

5 Werking

- Plaats de Board Fixer (zie 6.1 Board Fixer totaal: nummer 13) zonder perslucht op het werkstuk.
- Zorg dat de frontwagen met de verticale wielen tegen het product staat.
- Verplaats de hechtunit naar de juiste positie.
- Sluit perslucht aan op het schuifventiel.
- Bedien het schuifventiel. De groene lamp gaat branden.
- Wanneer de hechtunit over het materiaal wordt gerold, dan schiet de hechtunit elke 85 mm.
- Zodra je gereed bent, schakel de lucht uit d.m.v. het schuifventiel.
- Controleer of het groene lampje uit is.
- De hechtunit kan nu worden verplaatst naar een nieuwe hecht positie voor een volgende actie.



Voordat de Board Fixer van het werkstuk wordt afgehaald, moet de perslucht worden uitgeschakeld!

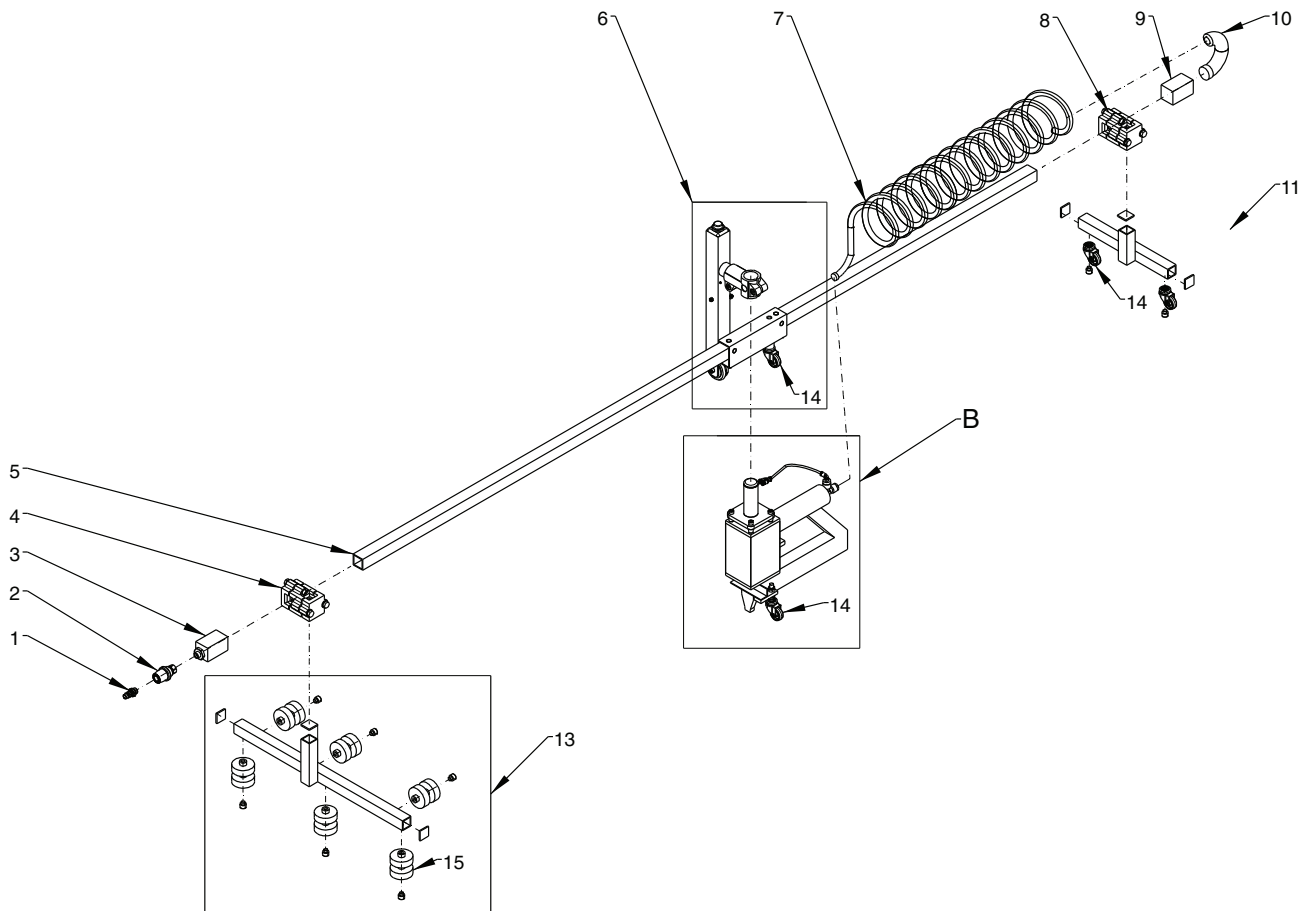
ONDERDELEN BOARD FIXER

6 Onderdelen Board Fixer

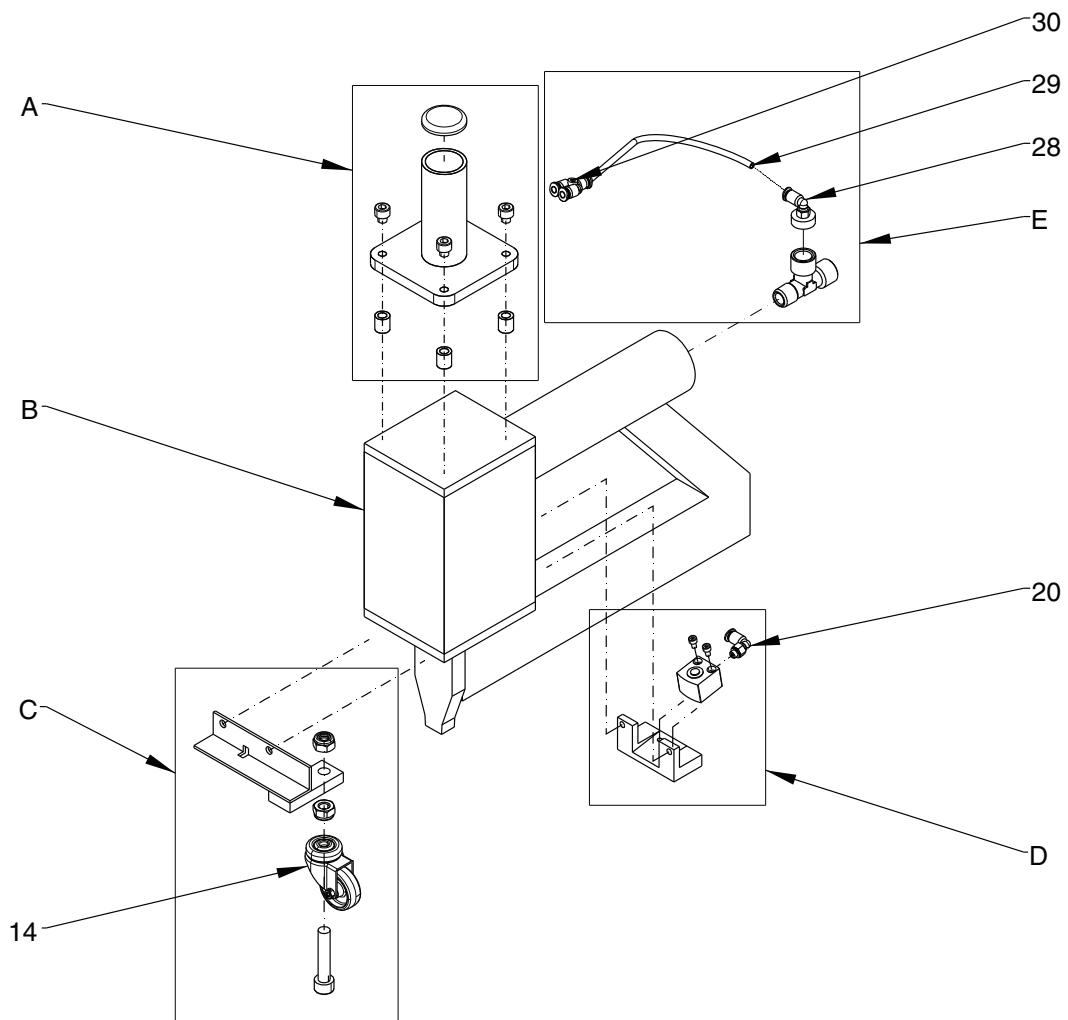
Position	Description	Order number
1	Cejn male connector	VSP-00039
2	Valve	VSP-00040
3	Kit connector alumium tube	VSP-00041
4	Cross clamp	VSP-00042
5	Aluminum tube	VSP-00043
6	Attachment unit	VSP-00044
7	Kit coil tube	VSP-00045
8	Cross clamp	VSP-00046
9	Connector alumium tube	VSP-00047
10	Kit elbow	VSP-00048
11	Kit car end	VSP-00049
13	Kit car front	VSP-00050
14	Caster	VSP-00051
15	Wheel	VSP-00052
16	Kit pneumatic signal	VSP-00053
17	Kit function block	VSP-00054
18	Frame	VSP-00055
19	Kit linear bearing	VSP-00056
20	Pushin fitting	VSP-00057
21	Kit Brake	VSP-00058
22	O-ring	VSP-00059
23	Kit puls-unit	VSP-00060
24	Kit Tacker castor	VSP-00061
25	Angle clamp	VSP-00062
26	Pushin fitting	VSP-00063
27	Pushin fitting	VSP-00064
28	Pushin fitting	VSP-00065
29	Tube	VSP-00066
30	Manifold	VSP-00067

Tool #	A (Tool Holder)	B (Tool)	C (Wheel assembly)	D (Pneumatic connector kit)
9VS9901N	VSP-00068	SKSXP: 302020N/ 302052N / 302084N	VSP-00072	VSP-00076
9VS9902N	VSP-00069	SQS55XP: 662001N	VSP-00073	VSP-00077
9VS9903N	VSP-00070	CoilPro50: 4U2001N	VSP-00074	VSP-00077
9VS9904N	VSP-00071	SCN49XP: 5J2001N	VSP-00075	VSP-00077

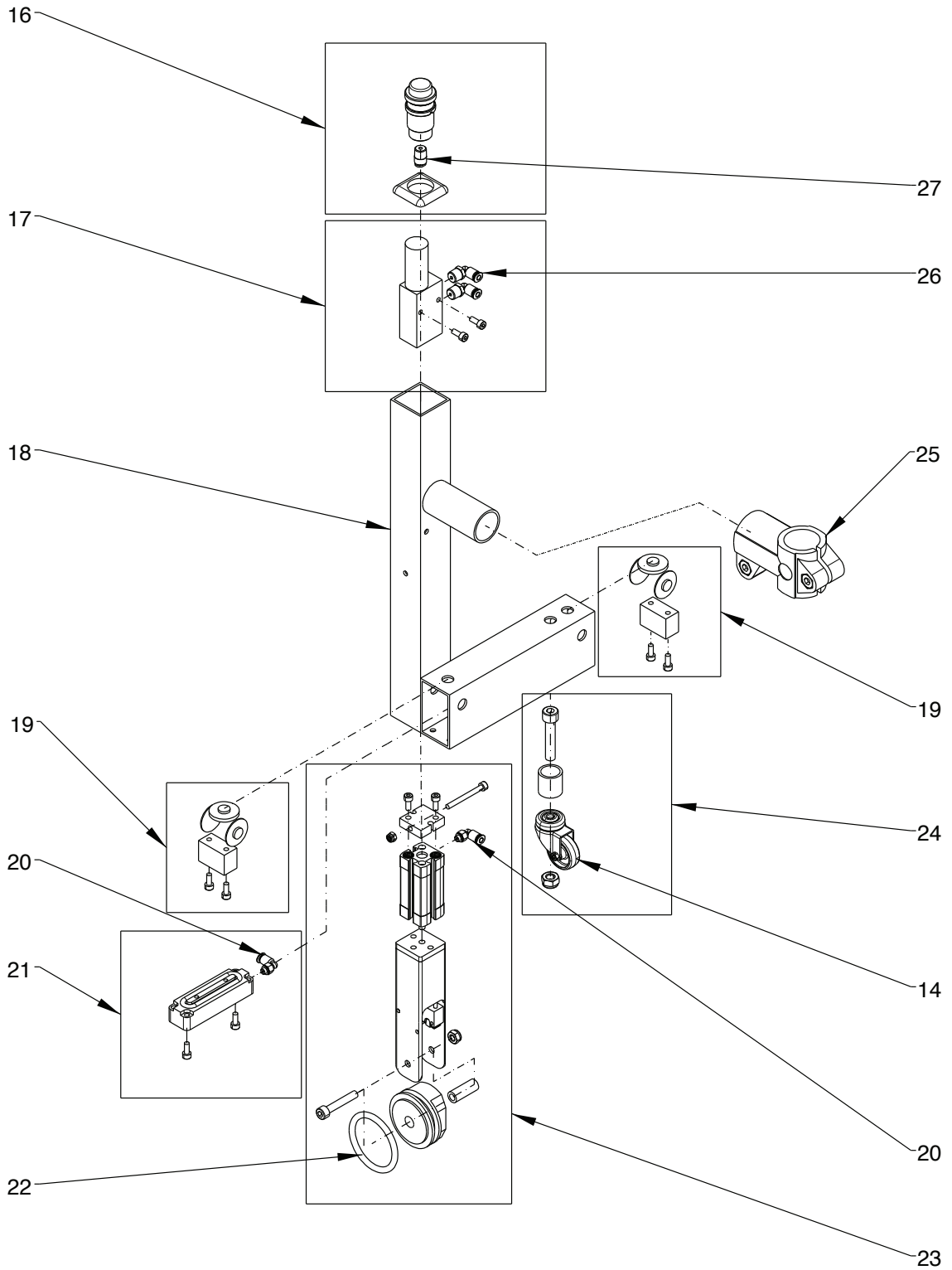
6.1 Board Fixer totaal



6.2 Board Fixer tacker



6.3 Board Fixer tackerhouder



NL

BOARD FIXER AFSTELLEN

7 Board Fixer afstellen

- plaats Board Fixer op het product
- maak het magazijn van het apparaat leeg.
- schuif de hechtunit zo dicht mogelijk tegen de frontwagen.
- plaats de spijker- nietmachine zo hoog dat de neus het materiaal niet raakt.
- leg een strip van 1mm dikte onder de wielen van de frontwagen.
- zet perslucht op de Board Fixer. Het lampje brandt groen.
- zorg ervoor dat de Board Fixer niet verrijdt. Het apparaat kan anders gaan schieten.
- het pulswiel moet nu net het materiaal raken.
- mocht dit niet zo zijn, dan de kruisklem van de frontwagen in hoogte verstellen.
- schakel de lucht uit om de hechtunit te kunnen verschuiven.
- plaats de hechtunit zo dicht mogelijk bij de wagen met zwenkwielen.
- herhaal de bovenstaande procedure.

NL



Als de Board Fixer juist is ingesteld, dan zal het pulswiel op iedere positie het materiaal raken!

Nu kan de diepte van de spijker- nietmachine worden ingesteld.

- schakel de lucht uit van de Board Fixer
- draai de haakse klem met de verticale buis van de nietmachine los.
- leg een strip van 1 mm dikte onder de neus van de nietmachine.
- verstel de nietmachine in hoogte totdat deze op het stripje rust en draai vervolgens de haakse klem vast.
- het zwenkwiel naast de nietmachine moet zodanig op hoogte worden afgesteld, dat de hechtunit makkelijk horizontaal is te verschuiven is over de aluminium buis.

De juiste diepte is, dat de “niet- spijker” gelijk of weinig onder het oppervlakte wordt geschoten. Indien de niet- spijker te diep wordt geschoten kan dat strepen veroorzaken op het plaatmateriaal.

ONDERHOUD

8 Onderhoud

Zowel de spijker- nietmachine als het mechaniek van de Board Fixer heeft onderhoud nodig. Het onderhoud van de spijker- nietmachine is beschreven in de handleiding van het betreffende apparaat.

Onderstaand is het onderhoud mbt het mechaniek van de Board Fixer

8.1 Dagelijks

Zorg ervoor dat:

- Alle geleidingen elke dag voor aanvang worden schoon geblazen met perslucht en worden ingespoten met “siliconen-spray”.
- Controleer of het pulswiel vrij is van het materiaal wanneer er geen perslucht op de Board Fixer staat. (het groene lampje brandt niet.) De werkdruk is ingesteld tussen 6,5 en 7 bar.

8.2 Elk half jaar of na 300.000 schoten

De volgende controles moet worden uitgevoerd door Verpa-Senco. Onderdelen die stuk zijn moet worden gerepareerd of worden vervangen.

- Alle bouten en moeren controleren.
- De geleidingen op beschadiging controleren.
- De lagers en wielen op slijtage controleren.
- Nietmachine een service beurt geven.
- Hoogte spijker- nietmachine controleren.
- Lekkages.
- Controle of safety trigger nog goed functioneert.

9 Storingen oplossen

Onderstaande werkzaamheden dienen uitgevoerd te worden door service personeel		
spijker- nietmachine werkt niet	perslucht te laag	verhoog perslucht naar 7 bar
	geen perslucht	sluit perslucht aan op schuifventiel
	puls wiel draait niet	o-ring stuk, vervuiling as wiel
	pneumatisch ventiel stuk	vervang pneumatisch ventiel
	stuurblok fout afgesteld	zie afstellingen
	stuurblok stuk	vervang stuurblok
	safety nietmachine werkt niet	controleer werking safety
	nietmachine stuk	repareer nietmachine
spijker- nietmachine trekt „strepen”	stuurblok fout afgesteld	zie afstellingen
	diepte niet te diep	zie afstellingen
blokering hecht-unit	pneumatische rem werkt niet	controleer lucht op rem, of vervang rem

9.1 Afstellen stuurblok (zie 6.3 Board Fixer totaal: nummer 17)

In het stuurblok bevindt zich een messing stelschroef. Als deze stelschroef te weinig is ingedraaid, dan hoor je de machine “klikken” maar hij werkt niet. Wordt de stelschroef teveel ingedraaid, dan maakt de machine een “trage” slag. Dit kan “sleepsporen” op het materiaal veroorzaken.

10 Afvoeren van Board Fixer



Indien de Board Fixer wordt gesloopt, dienen de voorschriften voor afvalverwerking in acht genomen te worden die gelden op de plaats en ten tijde van de sloop. In de Board Fixer zijn alleen algemeen bekende materialen verwerkt. Ten tijde van de productie bestonden hiervoor afvalverwerkings-mogelijkheden en waren er geen bijzondere risico's bekend voor de personen belast met de sloopwerkzaamheden. Lever de tool, verpakking en accessoires in bij een milieuvriendelijke recycling bedrijf (vlgs European Parliament and Council Directive 2012/19/EU).

TECHNISCHE DATA

11 Technische data

Afmetingen

lengte:	2100 mm
breedte:	500 mm
hoogte:	450 mm
gewicht:	15 kg.
Geluid:	afhankelijk type Senco machine

Type machine: SKSXP, SQSXP, SCN49, Coilpro50

Pneumatiek

Perslucht:	7 bar
Verbruik:	1 liter/ hechting

Fysische gebruiksomstandigheden

Omgevingstemperatuur:

- werkend :	+ 5 tot + 40°C.
- tijdens transport:	- 25 tot + 55°C.
- Rel. vochtigheid:	30 % tot 90 % (RH) niet condenserend

Toegepaste richtlijnen:

Deze Board Fixer is voorzien van CE-markering. Dit houdt in dat deze Board Fixer voldoet aan de van toepassing zijnde Europese richtlijnen betreffende veiligheid en gezondheid. In de “Verklaring van overeenstemming” is aangegeven welke richtlijnen dat zijn. De toegepaste normen staan ook de “Verklaring van overeenstemming” aangegeven.

1. Senco Professional End User Warranty Policy

Considering the following constraints Senco underwrites the reliability and the quality of its supplied authorised Senco branded products.

1.1 Senco warrants to the end user that the following products will be free from defects in construction, assembly and material for the warranty period specified below.

Product	Warranty period
Senco ® XP Series-Red Cap, pneumatic tools	Five years
Senco ® XP Series-Black Cap, pneumatic tools	Two years
Senco Pro Series, pneumatic tools	One year
Senco Semi-Pro Series, pneumatic tools	One year
Senco DuraSpin ® Series, electric and battery tools	One year
Senco Cordless battery tools	Two years
Senco batteries and chargers for tools	One year
Senco gas tools	Two years
Senco Reconditioned Products	One year
Senco other tools	One year
Senco Compressors	One year

1.2 The warranty period starts on the day the end user purchases the product and/or 1 year after the tool has been deleted from the product line, whichever date comes first.

1.3 To claim warranty the end user needs to send the defective products or their parts, including the serial number and the original and dated sales receipt or proof of purchase from the original retailer or dealer, freight prepaid to the original retailer or dealer.

1.4 Senco is not obliged to do any repairs or replacements on any products or their parts on site.

1.5 During the warranty period Senco or its distributors will repair or replace defective products or their parts, exclusively or mainly as a result of an imperfection in construction, assembly or material, at Senco's option and expense, subject to the constraints of this warranty policy.

1.6 The repair or replacement of products or their parts under warranty, does in no case lead to prolongation of the warranty period. For every replacement product or part, the remaining original warranty period of the replaced product or part is applicable.

1.7 Senco will become the owner of the products or parts that have been replaced by Senco or its distributors as a result of being compliant to Senco's warranty, without being obligated any compensation in this matter.

1.8 Excluded from the warranty are:

- normal wear and tear parts, for example rubber o-rings, seals, driver blades, piston stops, piston/driver assemblies, isolators, drive belts, air filters and fuel systems, bits;
- any imperfection that is a result of or has evolved from the fact that there has not been used clean, dry regulated compressed air and/or the air pressure applied has exceeded the maximum indicated on the tool casting (pneumatic tools);
- any imperfection that is a result of or has evolved from normal wear, misapplication, abuse/misuse, improper modifications or storage, shipping/transport, accidents, neglect, operation at other than recommended speeds or voltage (electric units only);
- any imperfection that is a result of or has evolved from explosions, fires and natural disasters, like hurricanes, floods and earthquakes;
- Any imperfection that is a result of or has evolved from not following operating instructions, specifications and / or maintenance schedules. Read the Operator Manual for use, specifications and maintenance instructions;
- Any imperfection that is caused by repairs, modifications to the product or attempts to do so by the end user or any third party;
- Labour charges or loss or damage resulting from improper operation, maintenance or repairs are not covered by this warranty
- Any warranty claims that have been received after the warranty period, as specified in this end user warranty, has expired.

1.9 Additional costs like shipping/transport, special packaging requirements and costs of travel and accommodation, are at the end users expense.

1.10 If a complaint is unfounded, all costs incurred thereby, including handling, inspection, shipping and administrative costs on the side of Senco or its distributors, will be charged to the end user.

1.11 After expiration of the warranty period, all costs for repair or replacement, including handling, inspection, shipping and administrative costs will be charged to the end user.

1.12 Notwithstanding legal limitation periods, the limitation of all claims and appeals against Senco and third parties involved by Senco for the implementation of the agreement is one year.

1.13 If Senco fails to meet this agreement, it will not discharge the end user from the obligations arising under this or any other contract.

1.14 When the warranty terms can not be met, due to for example import or export prohibitions, strikes or other unforeseen circumstances, the warranty period will be extended accordingly.

1.15 Senco's liability is limited to the warranty. Senco is not liable for damage caused by the functioning or non-functioning of the products as delivered, repaired or modified by Senco or its distributors, including but not limited to, production losses, profit losses, reduced working range, commercial losses or consequential damages or indirect damages whatsoever.

DECLARATION OF CONFORMITY

We Verpa Senco B.V.
of Pascallaan 88, 8218 NJ
Lelystad, The Netherlands
in accordance with the following directive(s):
Machine Directive 2006/42/EC.
Declare under our sole responsibility that

Equipment:
Model type:
EC Directives: 2006/42/EC

Authorized Representative: (authorized to
compile the technical file)

Signed by: Fred van Gerven
Position: Technical manager
Place of DOC: Verpa Senco B.V.
Pascallaan 88, 8218 NJ,
Lelystad, The Netherlands



Fred van Gerven
Manager Techniek

Original Issue: 2014

GB

NL